

## ■ 应用报告

行业:	食品行业
客户/地点/年份:	临夏燎原乳业制氮车间 (2016年)
压缩空气的使用:	压缩空气制氮气
客户现场设备配置:	阿特拉斯有油螺杆机→山立两级过滤器→山立微热吸附式干燥→山立除尘过滤器→制氮机→用气端
已安装产品:	BEKOKAT 无油催化机、 CLEARPOINT W 汽水分离器 CLEARPOINT 过滤器和除菌过滤器 CLEARPOINT 除菌过滤器

**压缩空气需求介绍:** 客户为制造婴幼儿及成人奶粉企业, 氮气作为食品添加剂使用, 压缩空气用于制氮气, 对压缩空气油含量要求 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ , 现有压缩空气压缩空气中含油量超出生产工艺要求 (含油量 $\leq 0.01\text{mg}/\text{m}^3$ )



针对生产现场工艺对于压缩空气空气的含油量有较高要求, 为了有效利用现有空压系统设备, 不造成空压站内固定资产的重复投资和闲置浪费, 建议利用现有空压系统的有油螺杆空压机, 在空压机后端加装无油催化机 (BEKOKAT) 进行压缩空气无油处理, 按这样的配置方式, 无需再重复投资购买无油空压机, 也不会造成现有空压机的闲置浪费, 更重要的是: 无论是空压



## 应用报告

机本身润滑产生的油还是空压站环境空气中含有的油，无油催化机（BEKOKAT）都能进行彻底的处理，进而获得比无油空压机更高品质的无油压缩空气，能很好的满足生产现场对压缩空气的高质量要求，并且客户在压缩空气使用中如果含油量超标会影响产品质量，造成严重损失。



油蒸气通常都包含在吸入空气中，并且以一定浓缩的形式再出现在压缩空气中。此外，压缩过程（喷油压缩机）或者压缩空气处理系统中密封件上涂的润滑油和润滑脂，都能导致油蒸气进入压缩空气系统，而油蒸气是无法用现在市场上的普通过滤器进行处理，所以，会导致压缩空气虽然采用过滤器处理后，依然在用气端有含油冷凝液产生的情况。常规的压缩空气净化技术在技术上和经济上都有一定的局限性，特别是压缩空气质量要求极其苛刻的时候。在这种情况下，就迫切需要寻找新技术和新的解决途径。

BEKO公司催化技术取得了新的成果，确立了压缩空气净化技术的新标准，把残油含量控制在 $\leq 0.003 \text{ mg/m}^3$ 。无油催化机处理效果优于压缩空气质量国际标准DIN EN8573-1/ISO8573-1规定的一级  $0.01 \text{ mg/m}^3$ 油含量标准。BEKOKAT 让这一技术成为现实，并且拥有很高的可靠性和极佳的实用性。