

# DRYPOINT® M PLUS



Drying 干燥

## 精致高效

DRYPOINT® M PLUS, 集过滤和干燥于一体的解决方案





## 二合一: DRYPOINT® M PLUS 的成功理念

压缩空气处理最重要的目的是除去压缩空气中的污染物和湿气。压缩空气系统中的冷凝水会产生腐蚀作用,导致微生物繁衍,对工业生产造成长久危害。压缩空气湿度过高会导致气控元件失灵、磨损增多或生产过程中的其他故障。

### 高性能要求

干燥空气压力露点的要求随着不同应用而变化。不过,这些要求总是包括:达到最低能源消耗,且经过干燥处理的压缩空气必须可以立刻使用。

达到这些要求的先决条件就是有完善的不同等级的产品系列,以及生产商对干燥器在不同工况下性能特点的精确掌握。

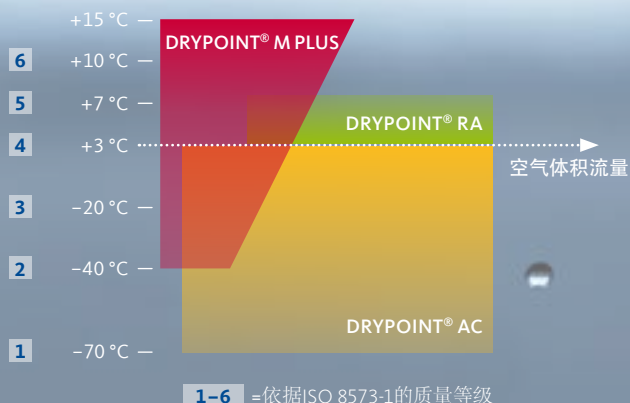
解决方案: 贝克欧的 DRYPOINT® M PLUS。

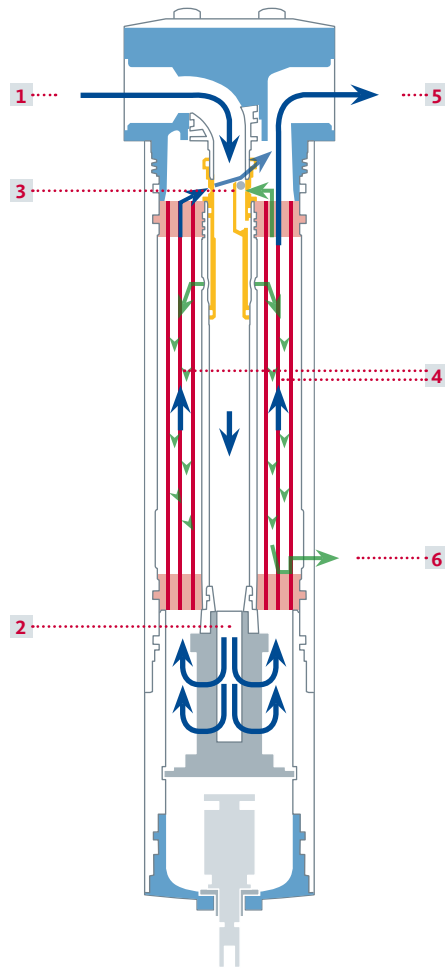
### 符合需求、高效节能

DRYPOINT® M PLUS 内置纳米级过滤器滤芯的扩散干燥膜组是将过滤和干燥集成在一个壳体内部的创新解决方案。它仅需少量反吹气实现了可靠的压缩空气干燥,不消耗电能,同时不含危害环境的干燥剂。内置纳米级过滤器提升了干燥膜组的可靠性和压缩空气质量的同时,也增加了高透中空纤维管的长期稳定性。DRYPOINT® M PLUS 的优越性能同样适合于呼吸空气的干燥过程。

### 最高质量的压缩空气

根据体积流量、压力、型号和反吹气设置, DRYPOINT® M PLUS 可以达到低至 -40°C 的压力露点。压缩空气达到下列 ISO 8573-1 的质量要求。





## 正确选择: DRYPOINT® M PLUS 工作原理

DRYPOINT® M PLUS 压缩空气干燥膜组, 是利用水蒸气分压通过水蒸气分子扩散达到平衡的物理原理来实现空气干燥的。贝克欧的 TWIST 60 专利技术的应用让此过程变得尤其高效、节能。膜组中纤维管特殊的缠绕方式使得在短结构长度和降低反吹气需求的同时实现气流优化。中空纤维膜组上游的过滤器能够有效过滤掉气溶胶和固体颗粒。

- 1 压缩空气流进入干燥膜组的中心套管
- 2 过滤器内部, 压缩空气转向; 过滤后的压缩空气进入膜芯的中空纤维。
- 3 用于干燥的反吹气不断在膜芯出口处转向, 通过特定的反吹喷嘴进行反吹。反吹气由于体积膨胀变得更加干燥 (压缩空气中的湿气体积膨胀了许多倍), 然后流经扩散膜纤维管的外表面。

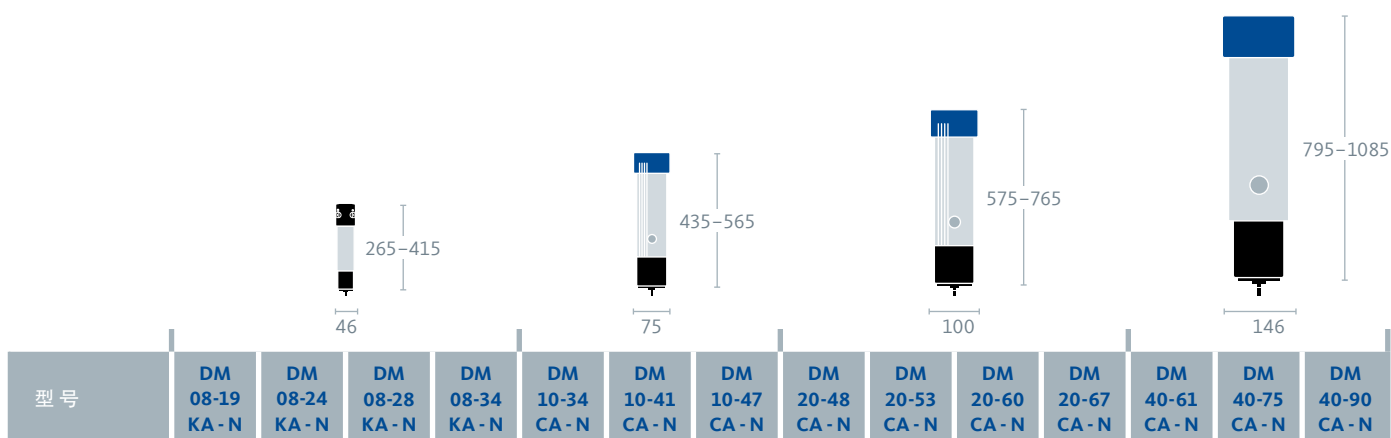
- 4 两股不同湿度的气流以相反的方向流过膜组的内外表面。潮湿的压缩空气流经内表面, 干燥的反吹气流经外表面。由于相对湿度不同, 湿度大的压缩空气水分子向干燥的反吹气扩散。由于使用 TWIST 60 技术的布局方式, 干燥过程变得非常高效。
- 5 干燥的压缩空气离开膜组。
- 6 潮湿的反吹气被排放到大气中。

# 应用广泛: DRYPOINT® M PLUS

## 型号和应用

DRYPOINT® M PLUS 针对不同干燥等级有多种规格, 并且配备有浮球排水器。根据体积流量、压力、型号和反吹气设置, DRYPOINT® M PLUS 可以达到低至-40°C 的压力露点。可以

随时根据用户特殊要求进行设计, 例如, 需要更低压力露点。



干燥性能(7bar时入口流量(L/min))  
压力露点从...降至...

35 °C to +15 °C (5 °C to -7 °C)	50	100	150	200	270	300	400	600	800	1050	1350	1650	2450	-
35 °C to +3 °C (5 °C to -17 °C)	32	66	100	133	181	199	266	399	532	765	910	1125	1690	2250
35 °C to -10 °C (5 °C to -26 °C)	23	49	74	99	139	149	198	297	396	590	700	860	1290	1720
35 °C to -20 °C (5 °C to -35 °C)	19	42	63	84	120	127	169	253	338	505	605	740	1110	1480

反吹气 (l/min)	5	10	15	20	30	30	40	60	80	120	150	180	270	360
重量 (kg)	0.79	0.87	0.94	1.03	1.85	2.1	2.3	3.5	3.8	4.1	4.4	9.1	10.2	11.3
接口尺寸	G ¼				G ⅜				G ½				G 1½	

压力损失	0.1-0.3 bar (取决于体积流量和尺寸)
内置过滤器	依据 ISO 8573-1 等级 1.-1 (取决于应用情况, 以及是否需要提供)
使用条件	温度 +2 °C to +50 °C / 压力 4 to 12.5 bar 温度 +2 °C to +60 °C / 压力 4 to 7 bar

更高压力和温度下的干燥膜组另询。  
若需满足其他工况的产品设计, 请咨询我们的专家, 我们乐意向您提供建议。



## 新型号的过滤和干燥

将压缩空气过滤器和扩散干燥膜组集成在一个壳体内部，DRYPOINT® M PLUS 方便使用者安全灵活地完成操作。结构紧凑，可应用于不同的空间范围。贝克欧科技的扩散干燥膜组以其宽泛的干燥范围适用于多个领域。作为集中处理的压缩空气系统的补充，DRYPOINT® M PLUS 根据不同的生产要求被应用在需要进行额外压缩空气处理的场合，例如，在分散的

供气点进行用气点干燥。有了内置的预过滤器，可以直接在润滑油压缩机下游安装本产品。DRYPOINT® M PLUS 维护非常简单，并且不需要消耗电能。

### + 紧凑、节能、功能强大：DRYPOINT® M PLUS优势一览

全内置设计：  
过滤和干燥集成在一个壳体

Twist 60 技术  
获得最高效率

集成冷凝液排放器

在膜组上游直接实现  
最佳过滤

压缩空气的成分和  
温度都没有变化

滤芯易于更换

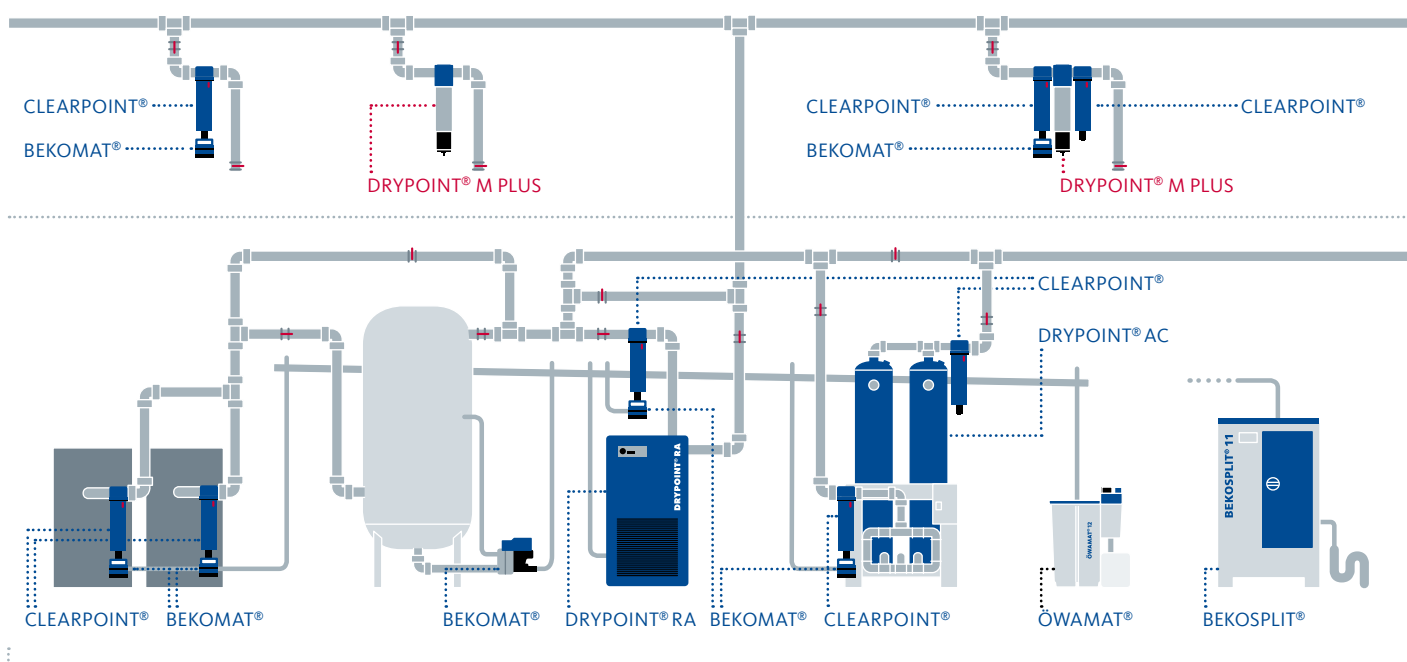




## 在全球范围内 用系统保证质量

BEKO TECHNOLOGIES 研发、生产和销售面向全球的产品和系统，涵盖压缩空气和压缩气体的各种处理技术，从过滤和干燥技术、知名的冷凝液技术到监测质量的测量技术，用来优化压缩空气和压缩气体质量。从小型压缩空气应用到要求极高的过程控制技术。

自公司成立以来，贝克欧科技一直在压缩空气技术领域占有主导地位。我们开创性的思维对整个行业领域的发展产生着深远的影响。为了保持这种影响，我们有超过10%的员工投入到研发创新领域。因为具有这些潜力和我们的承诺，贝克欧科技始终站在技术、产品和服务的前沿。



## 产品和系统目录



干燥 | DRYPOINT® | EVERDRY®

作为全内置设计解决方案的革新者，DRYPOINT® M PLUS 将压缩空气过滤器和干燥膜组集成在一个壳体内部。因此，本设备为移动或固定应用客户在最小空间里提供极高的效率。



过滤 | CLEARPOINT®



冷凝液技术  
BEKOMAT® | ÖWAMAT® | BEKOSPLIT®



服务  
SERVICE



测量技术  
METPOINT®



无油处理技术  
BEKOKAT®



BEKO TECHNOLOGIES CHINA  
贝克欧科技（中国）有限公司  
地址：上海浦东东方路710号汤臣金融大厦606室  
电话：021 50815885  
传真：021 50815886  
邮箱：info@beko.cn  
网站：www.beko.cn



Subject to technical changes without prior notice. Specifications do not represent physical characteristics in the sense referred to in the German Civil Code.  
© Registered trademarks of BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss, Germany